

Bianchi Casseforme srl, 43045 Fornovo di Taro (PR), Italia

50 anni di esperienza in continua evoluzione nella prefabbricazione francese

La società BCS Prefabrication, con sede a Richwiller, Haut-Rhin (68) Francia, offre una gamma completa di prodotti prefabbricati in calcestruzzo, calcestruzzo precompresso e calcestruzzo lavato di tutti i tipi di edifici. I diversi tipi di elementi prefabbricati che la società può fornire sono: pannelli, solette, travi precomprese, travi, pannelli of di diversi tipi (sandwich, isolati, ecc.), muri di supporto, parapetti, travi non precomprese, piattaforme.

L'unità di prefabbricazione presso lo stabilimento BCS produce in diversi capannoni coperti e riscaldati con un'area totale di 13,000 m², un'area di stoccaggio esterna di 12 ha e 16 carroponti di portata compresa tra 5 e 40 tonnellate. L'attrezzatura a disposizione della società è rappresentata da: un'officina d'armatura con una capacità di 300 tonnellate al mese, un'officina per la lavorazione del legno e del telaio per le casseforme, un banco di lucidatura lungo 55 metri per le facciate architettoniche, la bocciardatura e sabbiatura.

La produzione di elementi prefabbricati in calcestruzzo è garantita da due impianti per il dosaggio del calcestruzzo con silos automatizzati per il cemento o gli aggregati e tutte le casseforme per la produzione di elementi in calcestruzzo per la prefabbricazione industriale pesante.

La scelta del partner da parte di BCS Prefabrication per il progetto e la realizzazione del sistema di distribuzione del calcestruzzo e le casseforme è caduta su Bianchi Casseforme s.r.l., una società italiana a conduzione familiare, fondata nel 1964,



Linea di produzione dell'elemento precompresso con fianchi laterali per travi rettangolari.

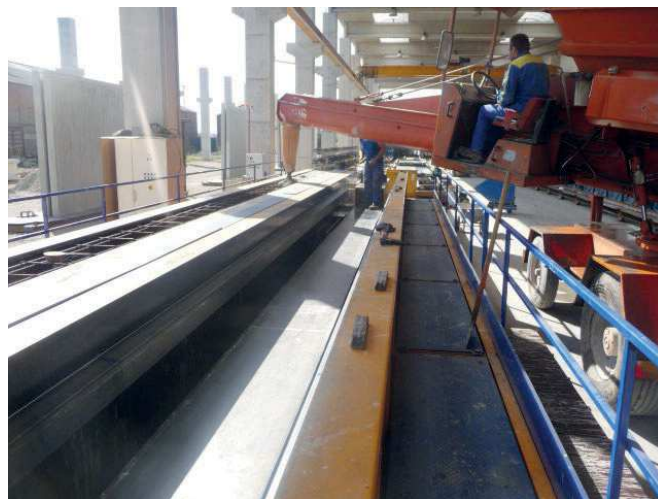


Stabilimento di prefabbricati in calcestruzzo BCS

ed attiva in tutto il mondo con un'ampia gamma di servizi e prodotti per l'industria dei prefabbricati e la costruzione di edifici industriali.

La collaborazione tra Bianchi e BCS è cominciata nel 1996 con la prima consegna di un veicolo Speedy per la distribuzione del calcestruzzo. Da allora, Bianchi ha fornito una gamma davvero completa di prodotti che copre quasi tutte le attrezzature necessarie per uno stabilimento di prefabbricati in calcestruzzo: casseforme in acciaio per tutti i tipi di elementi prefabbricati, accessori di precompressione, magneti, bilancini di sollevamento e macchine Speedy per la distribuzione del calcestruzzo.

Tutti i pannelli in calcestruzzo sono prodotti su un banco basculante largo 4 metri e lungo 32 metri. Il tavolo è costituito da una struttura in metallo con lamiere dello spessore di 10 mm, rinforzate con profili in metallo, i quali formano una struttura robusta posta su una base con una struttura laminata. Nella posizione abbassata, il banco è supportato da piastre antivibrazione in neoprene; il sollevamento idraulico con un'inclinazione massima di 80° è effettuato da cilindri estensibili, tubi per la distribuzione dell'olio, valvole di ritenzione per un abbassamento delicato; il lato inferiore consente la produzione di pannelli alti 150 mm; l'inclinazione del banco è effettuata da un'unità elettroidraulica predisposta per il sollevamento del banco con diverse pompe sullo stesso motore al fine di garantire il sollevamento uniforme del banco anche in caso di carichi asimmetrici; l'unità è dotata di una leva di comando manuale, una luce lampeggiante ed indicatori per individuare le operazioni associate alle leve.



Batteria a due tasche per pilastri, betonaggio con Speedy

Le lastre di solaio sono prodotte su un banco autoreagente, con una capacità di 500 tonnellate, lungo 73 m, largo 2,5 m, con fianchi alti 300 mm, di cui 2 laterali e 1 centrale. I pilastri sono prodotti in doppia cassaforma con due tasche lunghe 43 metri, una sezione centrale fissa con la possibilità di produrre pilastri larghi 50 cm oppure 60 cm, apertura idraulica durante il disarmo. La cassaforma è costituita da una lastra in acciaio dello spessore di 6 mm, a contatto con il calcestruzzo; betonaggio dall'alto senza bisogno di chiusure superiori. I

fianchi e l'intradosso di base sono spostati da martinetti idraulici e la chiusura completa durante il betonaggio è garantita da viti a bloccaggio rapido. La base è costituita da profili in acciaio per supportare e movimentare i fianchi e l'intradosso. L'intradosso di base può essere aperto dallo spostamento laterale dei fianchi da parte di un sistema idraulico e nella posizione aperta con una base da 60 cm è presente un'area di 10 cm da ciascun lato.

DIMENSIONE, ESPERIENZA, AFFIDABILITÀ: IL NOSTRO INCASTRO PERFETTO.

BIANCHI CASSEFORME S.R.L.:
PARTNER NELLA PREFABBRICAZIONE
DA OLTRE 50 ANNI.



ICCX 
RUSSIA 2017
Visit us at booth #84


Hall 3 Lower Level B 161



BIANCHI
TECHNOLOGY FOR PRECAST

Sedi:

Italia - Spagna - Francia - India - Brasile - Messico

www.bianchicasseforme.it



Speedy durante la fase di getto su banchi

Le variazioni in altezza sono ottenute sollevando il fondo con spessori manuali intercambiabili. La cassaforma è costituita da 1 fianco fisso alto 70 cm; 1 fianco centrale alto 70 cm con un'apertura idraulica; 1 fianco laterale alto 70 cm con un'apertura idraulica e una piattaforma di lavoro completa.



Speedy nuovo (2016)

Le travi precomprese più piccole sono prodotte in 2 batterie con 4 celle fisse, lunghe 15 m. Le travi precomprese più grandi sono prodotte su due linee lunghe 100 metri, costituite da un telaio di base azionato idraulicamente per posizionare l'intradosso di base e i fianchi laterali nonché una struttura in metallo per ancorare i trefoli.

Il telaio di base, posto tra due ancore per trefoli, è costituito da travi in acciaio, trasversali, a canalette su dispositivi antivibrazione; viti speciali per bloccare le casseforme laterali durante le operazioni di getto, posizionate su un telaio in acciaio; una coppia di passerelle per tutta la lunghezza della base del telaio; la base caratterizza un intradosso di base intercambiabile. L'impianto idraulico è costituito da martinetti, una pompa idraulica con leve e tubi per l'olio; i martinetti tirano e spingono i fianchi laterali dall'intradosso e verso l'intradosso. Tutti i movimenti dei fianchi sono controllati da una pompa idraulica posta all'estremità della cassaforma. Essa è azionata manualmente tramite telecomando.

La struttura di ancoraggio trefoli per la linea per travi in calcestruzzo precompresso è progettata per un carico da 1000 tonnellate sulla prima linea e 500 tonnellate sulla seconda. Costituita da 1 gruppo di travi in acciaio, con 2 pilastri dal lato del martinetto, poste in fori profondi 2,00 m, uno spazio interno da 60 cm per le travi, 1 trave perforata che scorre durante le operazioni di rilassamento, completa di fori per fili da 0,6"; 1 pilastro perforato completo di fori per trefoli da 0,6" dal lato fisso; 1 serie di dispositivi di rilassamento trefoli, costituita da 4 cilindri a effetto semplice con una capacità totale di 1000 tonnellate a una pressione dell'olio pari a 350 bar: 1 dispositivo che supporta il martinetto di compressione durante il processo di compressione, saldato alla struttura di ancoraggio; 1 dispositivo idraulico per rimuovere i distanziatori tra cilindri senza l'intervento manuale.

L'ambito di fornitura di Bianchi all'impianto di Richwiller si estende a numerosi accessori, come per es. gli assali di trasporto di prefabbricati in calcestruzzo con una capacità di carico totale pari a 50 tonnellate a una velocità massima di 10 km/h, costituiti da un gruppo anteriore con un timone lungo 2 metri, completo di gancio, una ralla, una struttura metallica



Testa della spalla di ancoraggio con unità idraulica



Batteria per travi precomprese di piccole dimensioni

rigida per portare i carichi, 4 ruote pneumatiche con mozzo ruota senza freno; un gruppo di sterzata posteriore, costituito da una struttura in metallo, 4 ruote pneumatiche con mozzo ruota senza freno; larghezza totale pari a 2,5 m, altezza fuori terra 1,1 m.

Tutte le unità idrauliche per la precompressione e il rilassamento dei trefoli, le macchine spingi-trefolo sulle linee di produzione di precompressione e i bilancini di sollevamento per gli elementi prefabbricati sono stati forniti da Bianchi.

Infine, il sistema completo per distribuire il calcestruzzo dallo stabilimento di produzione del calcestruzzo alle casseforme è gestito da 6 veicoli Speedy. Grazie alla loro versatilità e manovrabilità, essi rappresentano una soluzione razionale e a basso costo per ottenere un trasporto rapido, unitamente alla distribuzione precisa del calcestruzzo agli stabilimenti di prefabbricati in calcestruzzo, con una notevole riduzione del tempo ciclo di getto. Un unico operatore trasporta il calcestruzzo dall'impianto per il dosaggio del calcestruzzo e lo distribuisce nelle casseforme con un braccio frontale.

Questa macchina ha le seguenti caratteristiche operative:

- struttura rigida adatta per il funzionamento su strade pietrose;
- propulsione tramite un motore diesel azionato da servo-meccanismi idraulici;
- trasporto del calcestruzzo senza alcun fenomeno di segregazione degli aggregati;

- sistema di distribuzione e scarico effettuato tramite una coclea, questo funzionamento assicura la quantità corretta del calcestruzzo necessario in ogni posizione;
- interasse ridotto per garantire un raggio minimo di curvatura e consentire il funzionamento in spazi ristretti; uno solo operatore, in una posizione ergonomica, in grado di controllare qualsiasi movimento della macchina tramite una serie di leve; la manutenzione quotidiana è rappresentata solo dalla pulizia dei componenti a contatto con il calcestruzzo.

Durante il 2016, BCS ha effettuato due investimenti aggiuntivi per ammodernare la propria attrezzatura ed aumentare la propria capacità di produzione. Il fornitore prescelto è stato ancora una volta Bianchi, il quale ha fornito il sesto veicolo Speedy con la seconda linea di produzione per 100 m di travi precomprese con telaio di base azionato idraulicamente, spalle di ancoraggio con una capacità di 500 tonnellate e fianchi laterali per la produzione di travi rettangolari. ■

ALTRE INFORMAZIONI



Béton Contrôle du Seeboden
rte de Kingersheim - ZI Nord
68120 Richwiller, Francia
T +33 3 89 50 27 12
F +33 3 89 50 33 13
contact@bcs-prefa.com
www.bcs-prefabrication-betonarme.fr



Bianchi Casseforme srl
Via G. Di Vittorio, 42
43045 Fornovo di Taro (PR), Italia
T +39 0525 400511
F +39 0525 400512
info@bianchicasseforme.it
www.bianchicasseforme.it

Bianchi France
112 rue Pfattatt
68260 Kingersheim, Francia
T +33 3 89 53 89 12
F +33 3 89 42 40 57
bianchi.france@bianchifrance.fr
www.bianchicasseforme.it