



Bianchi Casseforme srl, 43045 Fornovo di Taro (PR), Italia

Banco basculante per UK

FP McCann è il più grande produttore e fornitore di soluzioni in calcestruzzo prefabbricato del Regno Unito, impiega circa 1500 dipendenti. L'Azienda è da sempre focalizzata sulla ricerca di soluzioni ad alta qualità, economicamente convenienti e sostenibili, pensate per soddisfare i budget e aspettative dei loro clienti. Con 12 stabilimenti di produzione, FP McCann offre una vasta gamma di soluzioni ad alta qualità in calcestruzzo prefabbricato, quali: drenaggi e gestione delle acque, gallerie e pozzi, ferrovie, cabine elettriche ed infrastrutture, sistemi murari, recinzioni, soluzioni per l'agricoltura, pavimentazioni, prefabbricati su misura e prodotti architettonici e strutturali.

Queste le sedi degli stabilimenti: Alnwick (Northumberland), Byley (Cheshire), Cadeby (Warwickshire), Ellistown (Leicestershire), Grantham (Lincolnshire), Knockloughrim (Irlanda del Nord), Lisnaskea (Irlanda del Nord), Littleport (Cambridgeshire), Lydney (Gloucestershire), Uddingston (Scozia), Armagh (Irlanda del Nord) e Weston Underwood (Derbyshire). Essi incorporano i più recenti sistemi computerizzati di dosaggio, distribuzione, getto, maturazione e movimentazione, gestiti da personale qualificato ed esperto per garantire una totale coerenza nella qualità. Questa ampia diffusione geografica conferisce loro un'incredibile capacità di servire l'industria delle costruzioni in tutto il Regno Unito e Irlanda.

La qualità, l'affidabilità dei prodotti e dei servizi sono alla base del successo di FP McCann, come la costante ricerca e il continuo sviluppo di nuove soluzioni per soddisfare e superare le aspettative dei loro clienti. FP McCann opera anche nel settore dell'ingegneria civile dove si è assicurata una vasta gamma di opere vincitrici di premi, dall'Irlanda del Nord al Regno Unito. Tali premi sono stati assegnati per progetti nel settore pubblico della sanità, istruzione, acquedotti e infrastrutture per i trasporti, sviluppi industriali e commerciali privati.



Vista in pianta della fabbrica di FP Mc Cann in Byley

FP McCann vanta una lunga esperienza nel soddisfare le necessità dei propri clienti. La gamma dei prodotti si è diversificata, diventando più competitiva. La qualità, l'affidabilità dei prodotti e servizi sono alla base di questo successo.

Bianchi Casseforme srl, per mezzo dell'agente locale Mr. Tony Child di PUK Services, è stata contattata per una richiesta urgente: un banco basculante necessario ad incrementare la capacità produttiva di pannelli sandwich (coibentati) pannelli architettonici (pannelli per facciate) e pannelli massicci, per lo stabilimento di Byley (Cheshire), situato a circa un'ora di auto a sud-est di Manchester. Fortunatamente, considerando il tempo limitato a disposizione, si è riusciti ad averne uno disponibile, adatto alle loro esigenze. Il banco è stato fornito, consegnato ed installato.

Le caratteristiche principali del banco basculante sono le seguenti: Dimensioni utili del getto sono 9 x4 m; la superficie



Banco Basculante Bianchi con dettaglio del sistema di vibrazione e maturazione

principale a contatto con il calcestruzzo è realizzata in acciaio di spessore 10mm, irrigidita da profili metallici per formare un telaio robusto, appoggiato e saldato sulla struttura longitudinale di base. L'area che circonda le cerniere principali è pesantemente rinforzata. Le cerniere inferiori sono montate su tamponi antivibranti in neoprene; L'impianto idraulico è composto da cilindri idraulici telescopici, tubi rigidi e flessibili, valvole di controllo per limitare la velocità di discesa del banco e un alimentatore; il tavolo si inclina tra i 75 °-80 ° massimo.

Il banco è progettato per essere fissato direttamente a un terreno di supporto correttamente livellato e dimensionato per supportare il carico; l'altezza di lavoro è di circa 80 cm sopra il livello del suolo; il banco è progettato per consentire un carico fino a 750 kg / m².

La fornitura include i seguenti separatori: N ° 1 sponda longitudinale inferiore lunga 9 m con profilo rettilineo ed uno spessore massimo del pannello di 200 mm e 160 mm nella seconda posizione; N ° 1 Separatore trasversale laterale montato sul banco, lungo 4 m, incernierato e bloccato al tavolo per mezzo di un cuneo ed è regolabile in altezza da 160mm a 200mm; N ° 1 sponda longitudinale magnetica composta da 2 sezioni ciascuna lunga 4,5 m imbullonate insieme a formare un'unica sezione lunga 9,0 m con un'altezza di 160 mm;



Banco Basculante Bianchi con dettaglio delle sponde longitudinale e trasversale

COSTRUIAMO IL PRESENTE GUARDANDO AL FUTURO

BIANCHI CASSEFORME. PIÙ DI 50 ANNI DI PROFESSIONALITÀ
AL SERVIZIO DELLA PREFABBRICAZIONE.



SEDI

ITALIA | SPAGNA | FRANCIA | INDIA | BRASILE | MESSICO



BIANCHI
TECHNOLOGY FOR PRECAST

www.bianchicasseforme.it



Banco Basculante Bianchi con dettaglio della lamiera di manto levigata e delle sponde/separatori magnetici montati

N ° 1 Separatore trasversale magnetico composto da 2 sezioni, ciascuna lunga 4,5 m imbullonate insieme per un'unica sezione lunga 9,0 m con un'altezza di 200 mm; N° 3 Separatori magnetici trasversali L= 3,0 m, h = 160 mm; N ° 3 Separatori magnetici trasversali L= 3,0 m, h = 160 mm.

La vibrazione è assicurata da:

N ° 1 sistema completo di vibrazione pneumatica, composto da: n. 6 vibratori pneumatici VP4000 fissati su n. 6 supporti a culla, saldati alla struttura del tavolo basculante su piastre antivibranti.

Il sistema di maturazione è costituito da: n.6 tubi lisci saldati alla struttura per far circolare acqua calda o vapore per accelerare i tempi; Coperture laterali attaccate al tavolo basculante per racchiudere il calore sotto il tavolo durante la maturazione

ALTRE INFORMAZIONI

**Head Office**

3 Drumard Road
Knockloughrim
Magherafelt, BT45 8QA, Irlanda del Nord
T +44 28 7964 2558
F +44 28 7964 4224

Byley Production Facility

King's Lane
Byley, Middlewich, Cheshire CW10 9NB, UK
T +44 1606 843500
F +44 1606 842214
info@fpmccann.co.uk
www.fpmccann.co.uk



PUK Limited
Unit 1, Stratford Agri - Park
Clifford Chambers
Stratford upon Avon
Warwickshire, CV37 8LP, UK
www.pukservices.co.uk



Bianchi Casseforme srl
Via G. Di Vittorio,42
43045 Fornovo di Taro (PR), Italia
T +39 0525 400511
F +39 0525 400512
info@bianchicasseforme.it
www@bianchicasseforme.it