



Pour un traitement rapide du béton même par grand froid: le Russe Relikon investit dans la technologie de distribution Speedy

En Russie centrale du sud-est, et plus précisément dans la province de Samara (sixième plus grande ville du pays), se niche l'un des principaux fournisseurs d'éléments structuraux en béton armé pour la réalisation de chaussées, de ponts routiers, de viaducs et de divers ouvrages de génie civil dans la région. Cette entreprise s'appelle Relikon. Depuis toujours, Relikon attache une attention particulière au contrôle de la qualité des produits. Cela commence dans le laboratoire de l'entreprise, où sont inspectées toutes les matières entrantes provenant des fournisseurs. Une fois fabriqués, les produits doivent encore passer un contrôle final, puis reçoivent un certificat de qualité avant de quitter la production.

L'usine principale de l'entreprise, qui s'étend sur une superficie de plus de 55 hectares, comprend 7 centrales à béton stationnaires, toutes à l'épreuve de l'hiver, qui peuvent atteindre un rendement total de 1100 mètres cubes par heure. Grâce à cet impressionnant équipement, la capacité de production totale de l'usine peut facilement atteindre 150 000 mètres cubes de béton préfabriqué par an.

L'entreprise propose une large gamme de produits qui est sans cesse étendue. Outre la fabrication de divers composants structuraux pour la construction de ponts et chaussées, comme les poutres de pont de jusqu'à 33 m de long, les

viaducs, les dalles de tablier, les éléments de clôture pour autoroutes et les structures pour passerelles piétonnes, l'entreprise s'est récemment lancée dans une nouvelle activité: la production de dalles, pavés et bordures, et d'un certain nombre d'éléments vibro-comprimés. C'est pourquoi tous les approvisionnements en matières premières sont soigneusement contrôlés par le laboratoire interne.

En bref, le complexe industriel de l'usine Relikon est doté des équipements les plus modernes au niveau européen, ce qui leur permet d'automatiser un maximum de processus, de réduire la pénibilité du travail et d'obtenir des produits de la plus haute qualité. Etant donné que l'entreprise est extrêmement attentive à la logistique de tous les processus de production, il a fallu trouver une solution adaptée afin d'optimiser la distribution du béton en interne. Dans une usine d'éléments préfabriqués en béton, tout commence à la centrale de dosage et de mélange du béton. La distribution du béton est donc un aspect primordial de la production et doit être la plus efficace possible. Si le système de distribution n'est pas optimisé, cela a un impact certain sur les coûts internes de production.

Quatre distributeurs de béton Speedy de Bianchi Casseforme Pour Relikon, qui dispose de sept centrales à béton actives, il était par conséquent essentiel de concevoir un système de distribution du béton le plus efficace possible afin d'optimiser les temps de cycles, de minimiser les coûts et surtout de rendre l'ensemble du processus de distribution plus fluide et plus sûr.

Les responsables de la production et de la sécurité chez Relikon ont rapidement été convaincus que le distributeur de béton Speedy PEE, une machine brevetée et fabriquée par la firme italienne Bianchi Casseforme srl, était la meilleure solution pour réaliser et terminer un cycle de production de 360° parfait: ils ont donc commandé quatre exemplaires du Speedy. Le distributeur de béton Speedy est fabriqué depuis plus de 40 ans et Bianchi le livre à des clients de l'industrie du béton dans le monde entier. Dans le cas de Relikon toutefois, l'entreprise a été confrontée à un problème particulier: celui du climat.





Dans la région de Samara, les hivers sont rigoureux et les températures atteignent facilement -15°C , et pour une entreprise qui manipule chaque jour des tonnes de béton – matériau contenant de l'eau –, le risque de gel est à prendre très au sérieux. Bianchi a conçu un système qui permet de résoudre ce problème: les 4 côtés de la trémie de chargement ont été équipés de bandes chauffantes électriques qui sont activées depuis la cabine de commande au moyen d'un interrupteur à témoin lumineux. De cette façon, la température du béton est maintenue de manière constante au-dessus de 0°C , c.-à-d. que le risque de gel est écarté.

Quatre cabines de commande insonorisées avec chauffage intégré ont été livrées avec les machines, et assurent aux opérateurs un environnement de travail confortable.

Bianchi installe six dispositifs de précontrainte pour la production de poutres

Les responsables de Relikon ont choisi Bianchi comme partenaire d'une part pour sa solution de distribution du béton, et d'autre part, ils ont également décidé de moderniser leur unité de production de poutres précontraintes. Ce projet comprenait l'installation de six paires de têtes de précontrainte de resp. 800 tonnes pour les six bancs de production de l'usine, soit un total de 12 nouvelles têtes de précontrainte.

Bianchi Casseforme srl a également livré deux pompes avec vérins pour la mise en tension des torons, deux machines qui 'poussent' les torons afin de faciliter leur déplacement d'une tête à l'autre sur le banc et enfin, six unités de relâchement des câbles, une pour chaque banc. ■

AUTRES INFORMATIONS



Bianchi Casseforme srl
Via G. By Vittorio, 42
43045 Fornovo di Taro (PR), Italie
T +39 0525 400511
F +39 0525 400512
info@bianchicasseforme.it
www.bianchicasseforme.it