

Bianchi Casseforme s.r.l., 43045 Fornovo di Taro (PR), Italie

# Deux nouvelles lignes pour poutres précontraintes en Roumanie

**Bianchi Casseforme s.r.l. consolide sa présence en Roumanie où elle a installé deux nouvelles lignes universelles pour la production de poutres en T, en L, en I et rectangulaires en béton précontraint.**

Créée en 1910 à Klagenfurt, l'entreprise SW Umwelttechnik s'est agrandie au fil des ans, pour s'installer d'abord en Hongrie, puis en Roumanie. Elle est également cotée à la Bourse de Vienne depuis 1997. SW Umwelttechnik est une société internationale qui compte neuf sites de production en Autriche, en Hongrie et en Roumanie. Elle développe et fabrique des éléments préfabriqués en béton pour la construction et l'extension d'ouvrages d'infrastructures de différents types. Avec des installations de production modernes et un immense savoir-faire acquis au fil des ans, SW Umwelttechnik a connu un développement constant et se positionne aujourd'hui comme un acteur majeur du marché de la construction. En 2021, SW Umwelttechnik a chargé Bianchi Casseforme de fabriquer et d'installer deux tables basculantes et un moule de poteau à plusieurs étages, de conception modulaire. Entreprise familiale italienne créée en 1964, Bianchi Casseforme s.r.l. est un fournisseur leader du marché mondial des équipements pour la construction industrielle. Elle propose un vaste portefeuille de produits et de services pour la filière du béton et la construction de bâtiments industriels, et est représentée en Roumanie par la société Gabor Concrete.

## Première commande

Moule de poteau modulaire, entièrement en acier, d'une longueur de 32 m. Ce moule permet la production de poteaux



Butées fixes de relaxation d'une capacité de 800 tonnes chacune

de section rectangulaire ou carrée, de dimensions variables allant de min. 50 x 50 cm à max. 100 x 100 cm, avec la possibilité de créer des corbeaux sur les quatre faces si nécessaire. Le moule est composé d'un châssis, de deux rives latérales modulaires à ouverture et fermeture hydraulique, réglables en hauteur pour produire des profils plus petits. Cette première livraison comprenait également une plaque de fond de 60 cm de large.

Deux tables basculantes de 12 x 4,5 m et 12 x 4 m sont intégrées pour la production de panneaux de murs préfabriqués en béton. Elles sont faites d'une tôle d'acier de 1 cm d'épaisseur et raidie à l'aide de profilés structurels. Le mécanisme de basculement est actionné par des vérins hydrauliques télescopiques qui permettent un décoffrage facile des éléments en position verticale après durcissement du béton. Les tables sont complétées par un moule latéral inférieur et deux moules latéraux réglables en hauteur pour la production de panneaux de murs de différentes épaisseurs. Inclus dans cette livraison étaient également des tuyaux de durcissement ainsi que des vibrateurs électriques du type VFC2000 de Bianchi.

## Seconde commande

En 2022, SW Umwelttechnik a passé une nouvelle commande auprès de Bianchi Casseforme et Gabor Concrete, portant sur des équipements de production de poutres en béton précontraint. Cette seconde livraison comprenait:

- 2 ensembles de têtes de précontrainte pour l'ancrage des torons, conçus pour supporter une charge en trac-



Vue à travers la base de la tête de précontrainte (68 m) et les moules latéraux pour poutres en T, en L et rectangulaires



**BIANCHI**  
TECHNOLOGY FOR PRECAST



Visit our Website



- SPEEDY -  
Concrete Distribution



MOULD  
for 3D Element



MOULD  
for Slabs



Precast Accessories



Automatic Production  
Lines



MOULD  
for Prestressed Beams



MOULD  
for Safety Traffic Barriers



MOULD  
for Columns



MOULD  
for Wall Panels

**bauma**

OCTOBER 24-30, 2022, MUNICH  
Hall C1 – Booth n°348

[www.bianchicasseforme.it](http://www.bianchicasseforme.it)  
[info@bianchicasseforme.it](mailto:info@bianchicasseforme.it)



Moule de poteau réglable d'une longueur de 32 m

tion de 800 tonnes chacun. Les extrémités de relaxation des câbles se composent de 2 poteaux insérés dans des fosses à 1,80 m de profondeur, avec un espace intérieur de 90 cm; 2 poutres transversales coulissantes comportant des perçages pour accueillir des torons d'un diamètre de 15,2 mm pour l'opération de relaxation des câbles; 2 vérins de relaxation à simple course, d'une capacité de charge de 400 tonnes et 2 vérins de relaxation à simple course d'une capacité de charge de 100 tonnes. L'extrémité fixée se compose d'un seul poteau inséré dans une fosse à 1,80 m de profondeur, avec un espace intérieur de 90 cm, comportant des perçages pour torons de 15,2 mm.

- 2 bancs de coulée universels: le châssis a une longueur de 62 m pour une largeur de 100 cm; il se compose d'une plaque de 8 mm d'épaisseur raidie par des profilés métalliques sur lesquels les parties latérales du moule sont positionnées et verrouillées par un dispositif de serrage spécial.
- Moules pour poutres en L et en T renversé: une paire de 24 m de long chacun pour la réalisation d'éléments à profil rectangulaire, en L ou en T renversé, avec des sections et largeurs de base variables de 400 à 1000 mm pour une hauteur maximale de 1200 mm. Les rives latérales sont en tôle de 6 mm d'épaisseur, raidies par un cadre constitué de profilés structurels. Ces rives latérales sont équipées de 2 plaques verticales de 150 x 570 mm fixées à l'aide de vis, dotées d'écarteurs et de crochets de levage sur la partie supérieure. Les rives latérales sont conçues pour une utilisation sur un châssis universel et équipées de dispositifs de serrage.
- Moules pour poutres en I et en T: une paire de 30,5 m de long chacun pour produire des poutres en I d'une longueur maximale de 30 m, de sections variables, d'une largeur de base de 30 à 50 cm et d'une hauteur variable de 120, 140 ou 160 cm, ainsi que des poutres en T d'une longueur maximale de 24 m, d'une largeur de base de 30 cm et d'une hauteur de 120, 140 ou 160 cm. Les rives latérales sont composées de plaques de tôle de 6 mm d'épaisseur qui sont en contact avec le béton, raidies par un cadre constitué de profilés structu-



Deux tables basculantes

rels. Les rives latérales sont de conception modulaire à la fois en hauteur et en longueur, pour la production d'éléments de différentes tailles. Elles sont dotées d'écarteurs et de crochets de levage sur la partie supérieure et conçues pour une utilisation sur une base universelle.

Le spécialiste Bianchi Casseforme s'est une fois de plus révéilé être un partenaire fiable et hautement compétent, qui a mis tout son savoir-faire et son expérience au service de SW Umwelttechnik pour l'assister pendant ce projet réussi. ■

#### AUTRES INFORMATIONS



SW Umwelttechnik România  
CP 087253 Izvoru, Str. Zăvoiuului Nr. 1,  
Comuna Vânătorii Mici, Jud. Giurgiu, Roumanie  
T +40 246 207050  
[www.sw-umwelttechnik.ro](http://www.sw-umwelttechnik.ro)



Gabor Concrete SRL  
Doicesti, Dambovita, Roumanie  
T +40 748958640  
[gabor.concrete@gmail.com](mailto:gabor.concrete@gmail.com)  
[www.facebook.com/gabor.concrete](https://www.facebook.com/gabor.concrete)



Bianchi Casseforme srl  
Via G. Di Vittorio, 42  
43045 Fornovo di Taro (PR), Italie  
T +39 (0) 525 400511, F +39 (0) 525 400512  
[info@bianchicasseforme.it](mailto:info@bianchicasseforme.it), [www.bianchicasseforme.it](http://www.bianchicasseforme.it)

