

Bianchi Casseforme s.r.l., 43045 Fornovo di Taro (PR), Italy

## 位于 Macedonia 的全新预制工厂

**Fabrikarpos 是 Macedonia 领先的预制建筑公司。Bianchi Casseforme s.r.l 为他们新的预制混凝土生产工厂提供了所有设备。**

该公司成立于 1948 年，隶属于 Macedonia 共和国政府、工业部门以及矿业部门，为了加速重建被第二次世界大战摧毁的国家，通过了第 1334 号指令得以成立。

Fabrikarpos 从成立到今天，一直处于增长状态，其遵循三个基本原则：专业化产品，不断现代化，采用新技术和新研发。

与许多成功的公司一样，Fabrikarpos 将其未来的发展建立在寻找和采用建筑和施工领域的新趋势上，试图以最快、最便宜和最高质量满足投资者的需求。

Fabrikarpos 生产混凝土和钢筋混凝土构件，产品范围广泛。其业务范围从生产用于工业建筑、变电站、输电线路、桥梁建设的钢筋混凝土构件，到生产和安装用的产品。

在 2021 年春天，Fabrikarpos 决定通过建造一个新的预制构件生产工厂来扩大业务范围。他们选择的合作伙伴是意大利家族企业 Bianchi Casseforme s.r.l，该企业自 1964 年以来活跃在全球范围内，为预制行业和工业建筑预制行业提供全套的服务和产品。

### 装备：

- 预应力构件生产线包括：100 米长、最大有效宽度 120 厘米的高性能浇铸床。侧边模具被放置在这个床中，并且由一个特殊的夹紧装置进行锁定。绞线锚固结构放置在地面上的坑洞中，具有最大 1000 吨的预应力生产能力。Bianchi 还提供了预应力和松弛线的所有液压设备：包括一个液压泵单元用于产生简单的松弛效应，一个预应力液压泵单元能够交替操作两个单独的钢绞线预应力千斤顶，一个 25 吨 × 400 毫米行程的单独钢绞线预应力千斤顶，最后是一个拉线机，其放置在钢绞线卷轴和应力头之间，能够打开钢绞线，并在工人的帮助下沿床推动。

为生产预应力梁提供了几种类型的侧边模：

- T/L/R 梁：一对长度 31.5 米的模具用于生产矩形、“L”或倒“T”型的混凝土构件，具有可变基底宽度、最大高度 1400 毫米的线性截面。浇铸后预制构件是通过放置在这些模具内的翅片管道运行的高压蒸汽进行固化。
- 双坡梁：一对模具用于生产双坡 12% 的预制混凝土屋顶构件，长度从 12 米到 33 米不等。浇铸后预制构件是通过放置在这些模具内的翅片管道运行的高压蒸汽进行固化。



双坡梁的模边



工字钢侧模具



柱体用双模具



锚索结构

- 工字梁的模具：一对最大长度为 25 米的模具用于生产底宽为 42 厘米，高度为 120/140/160 厘米的工字梁。侧面被分成两部分，通过插入 200 毫米高的中间部分来改变高度。浇筑后预制构件是通过放置在这些模具内的翅片管道运行的高压蒸汽进行固化。
- T 型梁的模具：一对最大长度为 19 米的模具用于生产底宽为 15 厘米或 20 厘米的 T 型梁，高度从 60 厘

米到 120 厘米可调。侧面被分成两部分，通过插入 100/200/300 毫米的中间部分来实现高度的变化。

所有的模具都是由 6 毫米厚的薄板制造的，由其他折叠薄板和结构型材组成的框架进行加强。

柱体用双模具：3600 米长的两条电池模具平行线，用于生产矩形截面的圆柱，大小从 40cmx50cm 到

# 建设现在，着眼未来

具有超过50年服务于预制行业经验的BIANCHI CASSEFORME.

B.L.L. PARMA



 <b>31 Jan. - 3 Feb. 2023</b> Greater Noida, UP, India Hall 14, Booth H54	 <b>15 - 16 February 2023</b> Warsaw, Poland Hall 1, Booth 8-12
 <b>16 - 17 February 2023</b> Toronto, Canada Booth 15109	 <b>28 Feb. - 03 Mar. 2023</b> Booth t.b.c.






**分支机构**  
意大利 / 西班牙 / 法国 / 印度 / 巴西



**www.bianchicasseforme.it**



型梁的模边



TT板的自反应模具

100cmx100 cm 不等，可以在模具预定义部分的三面创建支架。该模具设计有一个基本框架和两个独立的拱脚，高度从 40 到 100 厘米，每 10 厘米的台阶可调，均安装在振动吸附垫的顶部。模具表面全部使用 5 毫米厚的钢板制造，由其他折叠薄板和结构型材组成的框架进行加强。两个外部滑动边，一个是 100 厘米高的钢板，一个是双面由内部固定的 100 厘米高的钢板。最初的订单包括一个数字 soffit 宽 70 厘米和一个数字 soffit 宽 50 厘米。液压装置用于开启 / 关闭侧边，它由液压泵单元、气缸和管道组成。最后，模具上加装了气动振动装置。

**T 型梁 / 檩条的自反应模具：**一个 1800 米长的模具分为 4 个平行的铸造通道，每个通道都能生产底部 100 毫米宽、最宽 350 毫米、最高 650 毫米的预应力梁，也可以生产底部 110 毫米宽、最宽 350 毫米、最高 450 毫米的较短构件。模具完全由钢板制成，两端设有预应力绞线头，以支持 450 吨的最大预应力载荷，其中还包括气动振动器装置。由于不需要松弛，因此在预应力环境下进行剪断处理。

**TT 板自反应模具：**一个模具可生产 1600 米预应力 TT 板构件，最大板宽 249 厘米，高度可变，最大深度 70 厘米，垂直肋基 140 毫米，厚度不变。该模具完全由钢板制造，具备以下特点：一个基础框架用于支持模具的所有部分，包括模具的滑动横向部分，均所有安装在减振器上。两个液压开口横向滑动在基架上，保持垂直肋的厚度。两个 50 毫米的上侧百叶窗构成了梁的平板部分。两个 14 厘米宽、16 米长的底座，如果需要可互换，包括钢倒角和橡胶垫圈。

一个固定的中央芯由 6 毫米厚的弯曲钢板制成。该模具完全由钢板制成，两端设有预应力绞线头，以支持 300 吨的最大自应力载荷，还提供带颈圈的绞线松弛缸以及气动振动器装置。

详情请咨询



Fabrikakarpos  
Aco Shopov 76, 1000, Skopje, Macedonia  
T +389 2 2032 082  
F +389 2 2031 523  
[info@mk.fabrikakarpos.com.mk](mailto:info@mk.fabrikakarpos.com.mk)  
[www.mk.fabrikakarpos.com.mk](http://www.mk.fabrikakarpos.com.mk)



Bianchi Casseforme srl  
Via G. Di Vittorio, 42, 43045 Fornovo di Taro (PR), Italy  
T +39 (0) 525 400511  
F +39 (0) 525 400512  
[info@bianchicasseforme.it](mailto:info@bianchicasseforme.it)  
[www.bianchicasseforme.it](http://www.bianchicasseforme.it)