

Bianchi Casseforme s.r.l., 43045 Fornovo di Taro (PR), Italia

Nueva fábrica de prefabricados de hormigón en Macedonia

Fabrikarpos es uno de los fabricantes de prefabricados de hormigón líderes de Macedonia. Bianchi Casseforme s.r.l suministra todo el equipamiento para la nueva fábrica de la empresa.

La empresa se creó en el año 1948 según la Directiva n.º 1334 del Ministerio de Industria y Minería del Gobierno de la República de Macedonia, para impulsar la reconstrucción del país destruido durante la Segunda Guerra Mundial.

Desde su fundación hasta nuestros días, el desarrollo de Fabrikarpos ha estado marcado por un crecimiento continuado y se ha basado en tres principios fundamentales: productos especiales, una modernización continua y la introducción de nuevas tecnologías e investigación.

Al igual que numerosas empresas con éxito, Fabrikarpos basa su futuro desarrollo en el descubrimiento y la adaptación de nuevas tendencias en la arquitectura y en la construcción, con el fin de abastecer a sus inversores con las soluciones más rápidas, económicas y de mayor calidad.

Fabrikarpos fabrica elementos de hormigón y de hormigón armado, y cuenta con una gama de productos bien desarrollada. Las actividades comerciales de la fábrica abarcan desde la producción de elementos de hormigón armado para la construcción de edificios industriales, subestaciones eléctricas, conducciones de electricidad y puentes, hasta la fabricación y el montaje de productos urbanos.

En la primavera del año 2021, en Fabrikarpos se optó por ampliar el negocio con la construcción de una nueva planta de producción para elementos prefabricados de hormigón. Como empresa colaboradora para esta nueva fábrica se eligió a Bianchi Casseforme s.r.l., una empresa familiar, presente en el mercado mundial desde 1964, que pone a disposición una oferta completa de servicios y productos para la industria de los elementos prefabricados de hormigón y la construcción industrial con prefabricados de hormigón.

Equipamiento

- La línea de producción de elementos de hormigón pretensado incluye: una pista de producción universal de 100 m de largo con una anchura útil máxima de 120 cm. Los encofrados laterales se colocan sobre esta pista y se sujetan con un dispositivo de pinzas especial. Dispositivos de anclaje para torones, que se fijan en fosos en el suelo, que alcanzan una fuerza de pretensado máxima de 1000 toneladas. Bianchi también suministró todo el equipo hidráulico para el pretensado y destensado de los torones: esto incluía un grupo de bombas hidráulicas para el funcionamiento de los cilindros de destensado con efecto sencillo; un grupo de bombas hidráulicas para el pretensado, que de forma alterna puede accionar dos prensas de tensado de torones separadas; una prensa de tensado de torones independiente con una carrera de 25 t y 400 mm, así como una máquina para tender los torones, que se coloca entre las bobinas de torones y los cabezales de pretensado. Esta máquina sirve para desbobinar los torones de la bobina y para desplazarlos a lo largo de la pista de producción con ayuda de un trabajador.

Para la producción de vigas de hormigón pretensadas se suministraron diferentes tipos de encofrados laterales:

- Vigas T/L/R: un par de encofrados con una longitud de 31,5 m para la producción de elementos de hormigón con perfil cuadrado, en L o en T invertida con una sección lineal con anchuras base variables y una altura máxima de 1400 mm. El curado de los elementos prefabricados después del proceso de hormigonado tiene lugar con vapor a alta presión, que se dirige hacia los encofrados a través de tubos corrugados.



Encofrados laterales para vigas con inclinación doble



Encofrados laterales para vigas en L



Encofrado doble para pilares



Dispositivo de anclaje de torones

- Vigas con doble inclinación: un par de encofrados para la producción de elementos de techo prefabricados de hormigón con una inclinación doble del 12 % y una longitud variable de 12 a 33 m. El curado de los elementos prefabricados después del proceso de hormigonado tiene lugar con vapor a alta presión, que se dirige hacia los encofrados a través de tubos corrugados.
- Encofrados laterales para vigas en I: un par de encofrados con una longitud máxima de 25 m para la producción de vigas en I con una anchura base de 42 cm y una altura de 120/140/160 cm. Las paredes laterales se dividieron en dos partes y los cambios de altura se consiguieron introduciendo piezas intermedias de

200 mm de altura. El curado de los elementos prefabricados después del proceso de hormigonado tiene lugar con vapor a alta presión, que se dirige hacia los encofrados a través de tubos corrugados.

- Encofrados laterales para vigas en T: un par de encofrados con una longitud máxima de 19 m para la producción de vigas en T con una anchura base de 15 cm o de 20 cm y una altura regulable de 60 cm a 120 cm. La pared lateral se dividió en dos partes y los cambios de altura se consiguieron introduciendo piezas intermedias de 100/200/300 mm.

CONSTRUYENDO EL PRESENTE, MIRANDO HACIA EL FUTURO

BIANCHI CASSEFORME. CON MÁS DE 50 AÑOS DE EXPERIENCIA
AL SERVICIO DE LA INDUSTRIA DE LOS PREFABRICADOS.

BLL PARMA



 31 Jan. - 3 Feb. 2023 Greater Noida, UP, India Hall 14, Booth H54	 15 - 16 February 2023 Warsaw, Poland Hall 1, Booth 8-12
 16 - 17 February 2023 Toronto, Canada Booth 15109	 28 Feb. - 03 Mar. 2023 Booth t.b.c.








BIANCHI

TECHNOLOGY FOR PRECAST

www.bianchicasseforme.it

SEDES
ITALIA | ESPAÑA | FRANCIA | INDIA | BRASIL



Encofrados laterales para vigas en T

Los encofrados constan de chapa de acero de 6 mm de espesor y se rigidizan con un marco de chapas de acero plegadas y perfiles constructivos.

Encofrado doble para pilares: encofrado en batería de 36,00 m de largo con dos líneas paralelas para la producción de pilares con sección rectangular y tamaño variable de 40 cm x 50 cm hasta 100 cm x 100 cm, así como la posibilidad de formar ménsulas en tres lados en secciones predefinidas del encofrado. El encofrado se ejecutó con un marco base y dos elementos inferiores separados, que se pueden regular en incrementos de 10 cm de 40 a 100 cm en altura, todo ello montado sobre amortiguadores de vibraciones. La superficie de los encofrados se fabricó con chapa de acero de 5 mm de espesor y se rigidizó con un marco de chapa de acero plegado y perfiles constructivos. Dos lados desplazables exteriores con una chapa de acero de 100 cm de altura. Un lado interior fijo de dos caras de 100 cm de altura. El encargo original incluía un elemento inferior de 70 cm y otro de 50 cm de ancho. Sistema hidráulico para abrir y cerrar los lados, incluido un grupo de bombas hidráulicas, cilindros y tuberías. Además, el encofrado se equipó con un sistema neumático de vibración.

Encofrado de autorreacción para vigas en T/correas: un encofrado de 18,00 m de largo, dividido en 4 canales de hormigonado paralelos para la producción de vigas de hormigón pretensado con una anchura de 100 mm en la base y de 350 mm en el punto más ancho, así como una altura máxima de 650 mm. También se pueden fabricar elementos más cortos con una anchura de 110 mm en la base y de 350 mm en el punto más ancho, así como una altura de 450 mm. El encofrado se ha fabricado en su totalidad con acero y en ambos extremos cuenta con cabezales de pretensado con una fuerza de autotensado máxima de 450 toneladas y un sistema neumático de vibración. Los torones se cortan bajo tensión, ya que no es necesario llevar a cabo un destensado.

Encofrado de autorreacción para placas de doble T: un encofrado para la producción de placas de doble T pretensadas de 16,00 m de largo con una anchura máxima de 249 cm, altura variable y una profundidad máxima de 70 cm, base nervada vertical de 140 mm y un espesor constante. El en-



Encofrado de autorreacción para placas de doble T

cofrado se ha fabricado de acero en su totalidad y consta de un marco base, en el que se apoyan todas las piezas del encofrado, incluidas las piezas de desplazamiento lateral, que están montadas sobre amortiguadores de vibraciones. Dos piezas laterales desplazables de apertura hidráulica sobre el marco base, para mantener el espesor de los nervios verticales. Dos encofrados laterales superiores de 50 mm, que constituyen la sección de las placas de las vigas. Dos piezas inferiores de 14 cm de ancho y 16 m de largo que, si es necesario, se pueden sustituir, incluido el bisel de acero y las juntas de goma. Un núcleo de molde central fijo de chapa de acero doblada con un espesor de 6 mm. El encofrado se ha fabricado en su totalidad con acero y en ambos extremos cuenta con cabezales de pretensado con una fuerza de autotensado de máx. 300 toneladas, cilindros de destensado de torones con manguitos y un sistema neumático de vibración. ■

MÁS INFORMACIÓN



Fabrikakarpos
Aco Shopov 76, 1000, Skopje, Macedonia
T +389 2 2032 082
F +389 2 2031 523
info@mk.fabrikakarpos.com.mk
www.mk.fabrikakarpos.com.mk



Bianchi Casseforme srl
Via G. Di Vittorio, 42, 43045 Forno di Taro (PR), Italia
T +39 (0) 525 400511
F +39 (0) 525 400512
info@bianchicasseforme.it
www.bianchicasseforme.it