

Bianchi Casseforme S.r.l., 43045 Fornovo di Taro (PR), Italie

Nouvelle usine de préfabrication en Pologne

Dans un projet en coopération avec Structurama, une société internationale de conception et de conseil en génie des structures, le constructeur de machines italien Bianchi Casseforme S.r.l livre l'équipement complet d'une nouvelle usine de préfabrication.

Créé en 1995, le Groupe JOKA Poland se spécialise dès ses débuts dans la distribution de matériaux de construction et de produits de finition. Grâce à un développement dynamique, l'entreprise s'agrandit et s'enrichit de divers autres services et départements créés au fil des années. En 1998, elle étend son activité aux projets de construction, avec une spécialisation dans les halles de production industrielle, les entrepôts et les centres logistiques, qu'elle réalise pour le compte de clients nationaux et étrangers.

Fin 2021, la firme JOKA Sp. z.o.o décide d'élargir encore ses capacités en ouvrant une nouvelle usine de préfabrication destinée à la production industrielle de composants structuraux en béton armé, et crée pour cela une nouvelle société du nom de Prefabbricati Sp. z.o.o.

Le partenariat entre Structurama et Bianchi Casseforme, qui est représentée sur le marché polonais par la société Ciepiela Technology Promotion, a permis la réalisation de ce projet grâce à un service «clé en main» qui incluait la conception, l'installation et la mise en service d'une ligne de production complète offrant une efficacité et une polyvalence inégalées. La nouvelle usine est une halle de fabrication «auto-construite», où la nouvelle ligne sera entièrement érigée à l'aide des coffrages et équipements fournis par Bianchi. Elle porte le nom de «Prefabbricati Sp. z.o.o.» et est actuellement en construction en Pologne, non loin de Tomaszów. L'équipe de Structurama a conçu la configuration de l'usine et s'est occupée de gérer la phase de construction, tandis que Bianchi Casseforme a livré et installé tout l'équipement destiné à la production d'une large gamme d'éléments préfabriqués en

béton. Ainsi, Prefabbricati Sp. z.o.o. est mesure d'approvisionner ses chantiers de construction pour la réalisation de bâtiments industriels et commerciaux, de bâtiments résidentiels et infrastructurels, avec des possibilités de conception structurelles quasi illimitées.

Contenu de la livraison

Table basculante d'une surface de 24 m x 3,8 m en acier d'une épaisseur de 10 mm, raidie à l'aide de profilés structuraux. La structure repose sur des tampons antivibratoires en néoprène. L'inclinaison est actionnée par des vérins hydrauliques télescopiques qui, une fois le béton durci, permettent une extraction facile des éléments en position verticale. La table a été livrée avec des parois latérales et une base réglables en hauteur pour la production d'éléments de planchers de différentes épaisseurs, allant de 20 à 30 cm. Un premier jeu de panneaux de coffrage latéraux aimantés a également été fourni, pour réaliser un maximum de 3 éléments de planchers d'une largeur de 2,5 m ou 3 m et 20 cm de hauteur. Le système de coffrage comprend un système de vibration et une cellule d'étuvage pour le durcissement des éléments en béton. Enfin, une unité de lissage à mouvement synchrone alterné d'une longueur de 3000 mm a également été livrée pour le lissage de la surface des éléments.

Coffrage modulaire hydraulique pour poteaux, entièrement en acier, d'une longueur de 32 m. Ce coffrage permet la réalisation de deux poteaux de section rectangulaire ou carrée, avec des pieds et des hauteurs variables (pied 40/50/60/70/80 cm et hauteur 40/50/60/70/80 cm). Le coffrage est composé d'un cadre de base posé sur des supports antivibratoires, de deux panneaux latéraux modulaires conçus pour des poteaux d'une hauteur maximale de 80 cm, à ouverture et fermeture hydrauliques, et de trois pieds de poteaux de 40/50/60 cm dotés d'un large chanfrein en acier de 15 x 15 mm, qui faisaient également partie de la com-



Table basculante



Moule hydraulique pour poteau



Poteau préfabriqué en béton

mande initiale. Ce coffrage pour poteaux a été fourni avec des consoles/caissons modulaires qui permettent de réaliser des encorbellements sur les quatre faces du poteau et à différentes hauteurs. Il est complété par un système de vibration pneumatique.

Banc de coulée universel: le cadre de base du banc de production pour poutres précontraintes, d'une longueur de 100 m et d'une largeur utile de 110 cm, est composé d'un panneau de 8 mm d'épaisseur, raidi par des profilés métalliques. Les coffrages latéraux sont placés sur le cadre de base et verrouillés au moyen d'un dispositif de serrage spécial. Structure d'ancrage des torons: le dispositif d'ancrage est conçu pour une force de compression maximale de



Banc de coulée universel

CONSTRUIRE LE PRÉSENT, FAÇONNER L'AVENIR

BIANCHI CASSEFORME. PLUS DE 50 ANS D'EXPÉRIENCE
AU SERVICE DE L'INDUSTRIE DES ÉLÉMENTS PRÉFABRIQUÉS.

BLLI PARMA



07-11 May 2023
Algiers, Algeria



SUCCURSALES

ITALIE | ESPAGNE | FRANCE | INDE | BRÉSIL



BIANCHI
TECHNOLOGY FOR PRECAST

www.bianchicasseforme.it



Moule pour poteau à double pente

800 tonnes. L'extrémité de relâchement des torons est constituée de deux appuis verticaux placés dans une fosse de 1,80 m de profondeur, espacés de 110 cm l'un de l'autre; d'une poutre perforée qui coulisse lors du relâchement des câbles, dotée d'orifices pour torons de 0,6 pouces; de deux vérins de relâchement d'une capacité de 400 tonnes et de deux autres vérins de relâchement d'une capacité de 100 tonnes.

Coffrages latéraux pour poutres en T/L/R: une paire de panneaux latéraux d'une longueur de 21 m destinés à la production de poutres en béton précontraint à profil en «T / L / R», de section transversale linéaire et d'une hauteur max. de 130 cm. Les panneaux sont en tôle de 6 mm d'épaisseur, raidie par un cadre de profilés structurels. Ils sont équipés de deux patins verticaux fixés par des boulons de 250 x 800 mm, d'écarteurs sur la partie supérieure et de crochets de levage. Les panneaux sont conçus pour être utilisés sur un banc de coulée universel, et sont livrés avec des dispositifs de serrage, un système de vibration et une installation d'étuvage pour le durcissement.

Coffrages latéraux pour poutres en I: une paire de panneaux latéraux d'une longueur de 12,5 m pour la production de poutres en I d'une largeur de section de 40 cm et d'une hauteur de 60/80 cm. Ces moules, constitués de profilés de tôle courbes, sont raidis par un cadre composé de tôles et de profilés en acier de construction. Leur conception modulaire permet la production d'éléments de différentes tailles. Ils sont conçus pour être utilisés sur un banc de coulée universel, et sont livrés avec des dispositifs de serrage, un système de vibration et une installation de durcissement.

Coffrages latéraux pour poutres à double pente (6%): panneaux de coffrage pour la production de poutres à double pente, d'une longueur variable de 19 à 35 m et d'une hauteur variable de 88 à 193 cm. Ils sont composés de panneaux en acier de 6 mm d'épaisseur, raidies par un cadre fait de tôles pliées et de structures moulées. Ces panneaux modulaires permettent de produire des éléments de différentes tailles, et sont conçus pour une utilisation sur un banc de coulée universel. Ils sont livrés avec des dispositifs de serrage, un système de vibration et une cellule d'étuvage pour le durcissement du béton.

Benne hydraulique de 2 m³: benne à ouverture/fermeture hydraulique assurant le transport et la distribution du béton.



Poutres à double pente

Elle est faite de tôle d'acier de 5 mm d'épaisseur et livrée avec une télécommande et un câble de 3 m. Un chargeur de batterie a également été fourni.

Bianchi Casseforme s.r.l a également fourni tous l'équipement hydraulique pour la mise en tension et le relâchement des torons de précontrainte: une unité à pompe hydraulique pour l'actionnement des vérins de relâchement à effet simple, un groupe à pompe hydraulique de précontrainte capable d'actionner alternativement deux vérins de précontrainte séparés, incluant un support pour le mouvement des vérins, et un vérin de mise en tension pour toron individuel d'une capacité de 25 tonnes x 400 mm de course. ■

AUTRES INFORMATIONS

JOKAGROUP
BUDOWNICTWO

Warszawska 128/130,
97-200 Tomaszów Mazowiecki, Pologne
T +48 44 726 17 10, F +48 44 724 23 05
www.joka.pl

 **STRUCTURAMA**
MILAN | BELGRADE | PENZA | MOSCOW | PHILADELPHIA | LODZ

Via Italia, 197, 20874 Busnago, Italie
T +39 039 6095648
www.structuredrama.com

 **BIANCHI**
TECHNOLOGY FOR PRECAST

Bianchi Casseforme srl
Via G. Di Vittorio, 42, 43045 Forno di Taro (PR), Italie
T +39 (0) 525 400511, F +39 (0) 525 400512
info@bianchicasseforme.it, www.bianchicasseforme.it



CIEPIELA TECHNOLOGY PROMOTION

Ciepiela Technology Promotion
05-620 Błędów, Lipie 27, Pologne
T +48 48 668 10 85
magazyn@ciepiela.eu, www.ciepiela.eu