

Bianchi Casseforme s.r.l., 43045 Fornovo di Taro (PR), Italia

Nueva planta de producción para elementos prefabricados de hormigón en Rumanía

Bianchi Casseforme s.r.l., a través de su socio Gabor Concrete, ha suministrado equipos destinados a la producción de elementos prefabricados de hormigón, un proyecto que sigue fortaleciendo su presencia en Rumanía.

SW Umwelttechnik se fundó en 1910 en Klagenfurt (Austria) y desde el año 1997 cotiza en la bolsa de Viena. El papel pionero de la empresa se ha ido consolidando a lo largo de los años a través de su expansión, en primer lugar, hacia Hungría y, posteriormente, hacia Rumanía. SW Umwelttechnik desarrolla y fabrica elementos prefabricados de hormigón para la construcción y la ampliación de diferentes infraestructuras. La empresa cuenta con un equipo internacional radicado en el corazón de Europa, con nueve sucursales distribuidas por Austria, Hungría y Rumanía. Con sus plantas de producción ultramodernas, su amplia gama de productos y su competencia, la empresa es una de las líderes en diferentes sectores. Hace décadas que SW está comprometida con el desarrollo económico y ecológico, además de la responsabilidad social. En su búsqueda de la sostenibilidad, la integración de la protección del medioambiente y de la naturaleza es imprescindible. Entre los elementos clave de la gestión medioambiental se cuenta con el aumento de la compatibilidad medioambiental, la minimización de los riesgos para el medioambiente y la protección y la comprobación del funcionamiento ecológico de todos los sistemas. En la producción se utilizan con eficiencia las materias primas y la energía, y se reducen los residuos y las aguas residuales.

La gama de productos de hormigón que ofrece el grupo SW en Rumanía es amplia e incluye tubos, pozos de registro, túneles subterráneos para conductos de suministro, depósitos para el tratamiento de aguas, muros de contención y armarios de distribución. Además, se fabrica una gama completa de elementos para la construcción industrial, comercial y residencial con prefabricados de hormigón, e infraestructuras para la ampliación y el refuerzo de la red viaria rumana. SW Umwelttechnik ha decidido ampliar su negocio en Rumanía mediante la construcción de una nueva planta de producción para elementos prefabricados de hormigón. Para el suministro de equipos y encofrados para la producción de elementos prefabricados de hormigón para la construcción de almacenes, centros comerciales, aparcamientos, escuelas, hospitales, edificios residenciales y carreteras se echó mano de los conocimientos técnicos avalados de Bianchi Casseforme s.r.l. y de su representante en Rumanía, la empresa Gabor Concrete srl.

Volumen de suministro

1 mesa basculante: la superficie de hormigonado está formada por una chapa de acero de 10 mm de grosor y cuenta con perfiles estructurados. La mesa, con unas dimensiones de 12 x 4 m, sirve para la producción de muros prefabricados de hormigón. Toda la construcción está apoyada sobre amortiguadores de vibraciones de neopreno. El mecanismo de volteo consiste en que la mesa se voltea alrededor de un



Mesa basculante



Planta de producción para la fabricación de vigas

punto fijo con ayuda de cilindros telescópicos hidráulicos, de modo que los elementos se pueden retirar sencillamente en posición vertical una vez el hormigón se ha endurecido. La mesa está equipada con un moldeador de lados inferior ajustable y un moldeador de lados lateral, para hacer posible la producción de elementos de muro con diferentes grosores. Se completa con tubos de curado y un sistema vibratorio eléctrico.

1 encofrado de pilares hidráulico: este encofrado modular, fabricado completamente de acero, sirve para la producción de pilares rectangulares o cuadrados con una superficie de base y altura variables (superficie de instalación de 50/60/70/80/90/100 cm y altura de 50/60/70/80/90/100 cm). Cuenta con 2+2 huecos para ménsulas, que se pueden colocar en diferentes posiciones. El encofrado cuenta con un bastidor base, que se apoya sobre amortiguadores para las vibraciones, dos encofrados laterales modulares, que se pueden abrir y cerrar hidráulicamente, y un bastidor base con una anchura de 60 cm y un bisel de acero de 1,5 x 1,5 cm. El encofrado de pilares se suministró junto con un sistema vibratorio.

1 marco de hormigonado transversal: un bastidor para la producción de vigas de hormigón pretensadas, dispuesto entre los dos estribos de pretensado, con una longitud de 90 m y una anchura de 100 cm, que consta de una chapa de 8 mm de grosor, rigidizada con perfiles metálicos. Los encofrados laterales se colocan sobre el bastidor y se bloquean con un dispositivo tensor especial.

3 juegos de dispositivos de anclaje de torones: cada dispositivo está diseñado para una carga de tracción de 800 toneladas. El extremo de destensado consta de dos pilares, colocados a una profundidad de 1,70 m en el foso separados 90 cm. Los dispositivos contienen una viga deslizante previamente taladrada, que se utiliza en el proceso de destensado, por completo con orificios de 0,6 pulgadas, 2 cilindros de destensado de efecto sencillo con una capacidad de carga de 400 toneladas y 2 cilindros de destensado de efecto sencillo con una capacidad de carga de 100 toneladas.



Encofrado para vigas tipo I

Encofrados para vigas en I/T: encofrados laterales con una longitud de 30,5 m para la producción de vigas en I (longitud máxima de 30 m, base de 30/50 cm, altura de 120/140/160 cm) y vigas en T (longitud máxima de 24 m, base de 30 cm, altura de 120/140/160 cm). Constan de chapa de 6 mm de grosor, rigidizada por un bastidor de perfiles estructurales. Los encofrados laterales tienen una estructura modular para posibilitar la producción de elementos de distintos tamaños. Están pensados para ser utilizados en bastidores universales y están equipados con dispositivos tensores y un sistema vibratorio.

Encofrado de autorreacción para correas: un encofrado de autorreacción con una longitud de 54 m, dividido en 3 canales paralelos, cada uno de los cuales está pensado para la producción de correas de hormigón pretensado con un tamaño máximo de 14 cm de ancho x 60 cm de alto. El encofrado de autorreacción tiene una fuerza de 420 toneladas, se ha fabricado con acero en su totalidad y cuenta con un sistema vibratorio.



Encofrado para correas



Unidad hidráulica

Asimismo, Bianchi Casseforme s.r.l. ha suministrado todo el sistema de pretensado para tensar y destensar los torones: 1 bomba hidráulica para el funcionamiento de cilindros de destensado de efecto sencillo, 1 bomba para el funcionamiento de 2 prensas de pretensado que, de forma alterna, pueden funcionar con un pilar de grúa para el movimiento de la prensa, y 1 prensa de 25 t. ■

MÁS INFORMACIÓN

SW-Umwelttechnik Romania Srl
Izvoru, Str. Zăvoiuului Nr. 1
Comuna Vânătorii Mici, Jud. Giurgiu, Rumanía
T +40 246 207050
www.sw-umwelttechnik.ro

Gabor Concrete Srl
Doicesti, Dambovita, Rumanía
T +40 748958640
gabor.concrete@gmail.com
www.facebook.com/gabor.concrete



Bianchi Casseforme srl
Via G. Di Vittorio, 42
43045 Fornovo di Taro (PR), Italia
T +39 0525 400511
info@bianchicasseforme.it
www.bianchicasseforme.it

CONSTRUYENDO EL PRESENTE, MIRANDO HACIA EL FUTURO

BIANCHI CASSEFORME. CON MÁS DE 50 AÑOS DE EXPERIENCIA
AL SERVICIO DE LA INDUSTRIA DE LOS PREFABRICADOS.

BLL PARMA

6 - 8 September
Almaty, Kazakhstan

14 - 15 September
Casablanca, Morocco
booth #17

www.bianchicasseforme.it

SEDES
ITALIA | ESPAÑA | FRANCIA | INDIA | BRASIL