

Bianchi Casseforme s.r.l., 43045 Fornovo di Taro (PR), Italie

Construction d'une nouvelle usine de préfabrication en Roumanie

Bianchi Casseforme s.r.l., par l'intermédiaire de son partenaire distributeur Gabor Concrete, a livré diverses machines et des systèmes de coffrage pour la production d'éléments préfabriqués, renforçant ainsi sa présence en Roumanie.

Créée à Klagenfurt en 1910, SW Umwelttechnik est cotée à la Bourse de Vienne depuis 1997. Le rôle de pionnier de l'entreprise s'est développé au fil des ans par son expansion d'abord en Hongrie, puis en Roumanie. SW Umwelttechnik développe et produit des éléments structurels préfabriqués en béton pour la construction et l'extension de diverses infrastructures. Pour ce faire, l'entreprise dispose d'une équipe internationale implantée au cœur de l'Europe, répartie dans ses neuf filiales en Autriche, en Hongrie et en Roumanie. Avec ses installations de production à la pointe de la technologie, une gamme de produits diversifiée et ses compétences expertes, l'entreprise est aujourd'hui leader dans différents marchés. Depuis des décennies, SW s'engage pour un développement durable économique et écologique, et pour la responsabilité sociale. La protection de l'environnement et la conservation des ressources naturelles sont des composantes essentielles du développement durable. En gestion environnementale, les éléments clés sont: augmenter la compatibilité environnementale, minimiser les risques, et protéger ainsi que contrôler le fonctionnement écologique de tous les systèmes. En production, les matières premières et l'énergie sont utilisées efficacement, réduisant ainsi les déchets et

les eaux usées. Le portefeuille de produits en béton proposé par le groupe SW en Roumanie est vaste et comprend des tuyaux, des regards de visite, des tunnels souterrains pour réseaux d'assainissement, des cuves et réservoirs pour le traitement de l'eau, des murs de soutènement et des armoires électriques. Ils produisent en outre une gamme complète d'éléments préfabriqués structurels pour la construction industrielle, commerciale et résidentielle, ainsi que des infrastructures dédiées à l'expansion et au renforcement du réseau routier roumain. SW Umwelttechnik a décidé d'étendre ses activités en Roumanie en construisant une toute nouvelle usine de préfabrication. Ils se sont appuyés sur les savoir-faire et la longue expérience de Bianchi Casseforme s.r.l. et de leur représentant en Roumanie, Gabor Concrete s.r.l., et commandé plusieurs machines et différents systèmes de coffrage destinés à la production de composants structurels en béton utilisés pour construire des entrepôts, des centres commerciaux, des parkings à étages, des écoles, des hôpitaux, des bâtiments résidentiels et même des routes.

Equipement livré

1 table basculante: la surface de coulée se compose d'une tôle d'acier de 10 mm d'épaisseur, raidie à l'aide de profilés structurels. La table de 12 x 4 m sert à la production d'éléments de murs. L'ensemble de la structure repose sur des supports en néoprène qui amortissent les vibrations, assurant un compactage homogène du béton. Le mécanisme d'incli-



Table basculante



L'usine est dédiée à la production de poutres.

naison consiste à faire tourner la table autour d'un point fixe à l'aide de vérins hydrauliques télescopiques, de sorte que les éléments, une fois le béton durci, peuvent être facilement prélevés en position verticale. La table est équipée d'un panneau latéral réglable sur la partie inférieure et d'un autre sur le côté, pour produire différentes épaisseurs de murs. Elle est complétée par des tuyaux pour le durcissement du béton et un système de vibration à entraînement électrique.

1 coffrage hydraulique pour poteaux: modulaire et entièrement en acier, ce coffrage permet la production de poteaux rectangulaires ou carrés, de largeurs et de hauteurs variables (base 50/60/70/80/90/100 cm et hauteur 50/60/70/80/90/100 cm). Il dispose de 2 + 2 poches positionnables à différentes hauteurs pour la réalisation des corbeaux, offrant une grande flexibilité de conception du poteau. Il se compose d'un châssis de base posé sur des amortisseurs de vibrations, de deux panneaux de coffrage latéraux modulaires à ouverture et fermeture hydraulique, et d'un autre châssis de 60 cm de large avec un chanfrein acier de 1,5 x 1,5 cm. Ce système de coffrage pour poteau a été livré avec un dispositif de compactage par vibration.

1 châssis de coulée universel: châssis de base pour produire des poutres précontraintes, placé entre les deux culées de mise en tension, de 90 m de long et 100 cm de large, composé d'une tôle de 8 mm d'épaisseur raidie par des profilés en métal. Les coffrages latéraux sont placés sur le châssis et verrouillés par un dispositif de serrage spécial.

3 dispositifs d'ancrage des torons: chacun d'eux est conçu pour supporter une charge en traction de 800 tonnes. L'extrémité de relaxation se compose de deux colonnes insérées dans des fosses de 1,70 m de profondeur, avec un espace intermédiaire de 90 cm. Chaque dispositif comprend une poutre coulissante pré-percée, utilisée lors des opérations de relâchement des torons et dotée d'orifices pour les fils de 0,6" (1,52 cm), 2 vérins de relaxation à effet simple d'une capacité de charge de 400 tonnes et 2 vérins de relaxation à effet simple d'une capacité de 100 tonnes.



Coffrage modulaire pour poutres en I

Coffrages pour poutres en I et en T: panneaux de coffrage latéraux d'une longueur de 30,5 m pour la production de poutres en I (longueur max. 30 m, base 30/50 cm, hauteur 120/140/160 cm) et de poutres en T (longueur max. 24 m, base 30 cm, hauteur 120/140/160 cm). Ils sont constitués d'une tôle de 6 mm d'épaisseur, raidie par un cadre en profilés structurels. Les panneaux de coffrage latéraux sont modulaires pour permettre la production d'éléments de différentes tailles. Conçus pour être utilisés sur le châssis universel, ils sont équipés de dispositifs de verrouillage et d'un système de vibration.

Coffrage auto-réactif pour la production de pannes: coffrage à réaction automatique d'une longueur de 54 m, divisé en 3 canaux parallèles capables chacun de produire des pannes en béton précontraint d'une taille maximale de 14 x 60 cm (largeur x hauteur). D'une force de 420 tonnes, la structure de coffrage auto-réactive est entièrement en acier et équipée d'un système de vibration.



Coffrage auto-réactif pour pannes



Groupe hydraulique

En outre, Bianchi Casseforme s.r.l a livré le système de précontrainte complet, avec les dispositifs de mise en tension et de relaxation: 1 pompe hydraulique pour l'actionnement des vérins de relaxation à effet simple, 1 pompe qui actionne 2 vérins de précontrainte pouvant fonctionner en alternance avec un support de grue pour le mouvement de la presse, et 1 vérin de précontrainte de 25 tonnes. ■

AUTRES INFORMATIONS

SW-Umwelttechnik Romania Srl
Izvoru, Str. Zăvoiuului Nr. 1
Comuna Vânătorii Mici, Jud. Giurgiu, Roumanie
T +40 246 207050
www.sw-umwelttechnik.ro

Gabor Concrete Srl
Doicesti, Dambovita, Roumanie
T +40 748958640
gabor.concrete@gmail.com
www.facebook.com/gabor.concrete



Bianchi Casseforme srl
Via G. Di Vittorio, 42
43045 Fornovo di Taro (PR), Italie
T +39 0525 400511
info@bianchicasseforme.it
www.bianchicasseforme.it

CONSTRUIRE LE PRÉSENT, FAÇONNER L'AVENIR

BIANCHI CASSEFORME. PLUS DE 50 ANS D'EXPÉRIENCE
AU SERVICE DE L'INDUSTRIE DES ÉLÉMENTS PRÉFABRIQUÉS.

KazBuild 

6 - 8 September
Almaty, Kazakhstan

ICCX 
**NORTH
AFRICA 2023**

14 - 15 September
Casablanca, Morocco
booth #17



SUCCURSALES

ITALIE | ESPAGNE | FRANCE | INDE | BRÉSIL



www.bianchicasseforme.it