

Bianchi Casseforme s.r.l., 43045 Fornovo di Taro (PR), Italia

# Nuovo impianto di produzione per elementi prefabbricati in Romania

**Bianchi Casseforme s.r.l., tramite il suo dealer Gabor Concrete ha fornito l'attrezzatura per la produzione di elementi prefabbricati, consolidando ancora una volta la sua presenza in Romania.**

SW Umwelttechnik è stata fondata a Klagenfurt nel 1910 ed è quotata alla Borsa di Vienna dal 1997. Il ruolo pionieristico dell'azienda è stato negli anni evidenziato dall'espansione prima in Ungheria e inseguito in Romania.

SW Umwelttechnik sviluppa e produce elementi prefabbricati in calcestruzzo per la costruzione e l'ampliamento di diverse infrastrutture. Un team internazionale nel cuore dell'Europa che comprende nove sedi tra Austria, Ungheria e Romania. Grazie ai loro stabilimenti di produzione all'avanguardia, alla gamma diversificata di prodotti e al proprio know-how l'azienda risulta essere leader in diversi settori.

Da decenni SW è impegnata a perseguire temi riguardanti lo sviluppo economico ed ecologico e legati alla responsabilità sociale. Integrare la conservazione e la protezione dell'ambiente è fondamentale per raggiungere la sostenibilità. Gli elementi centrali della loro gestione ambientale sono l'aumento della compatibilità ambientale, la minimizzazione dei rischi ambientali e la protezione e verifica del funzionamento ecologico di tutti i sistemi. Nella produzione, le materie prime e l'energia vengono utilizzate in modo efficiente riducendo gli scarti, i residui e le acque reflue.

Il portafoglio dei manufatti in calcestruzzo del gruppo SW in Romania è quantomai vasto e comprende: tubi, pozzetti, tunnel sotterranei per sottoservizi, vasche di raccolta e trattamento acque, Muri di contenimento, cabine elettriche. Unitamente a ciò viene prodotta la gamma completa di elementi per la prefabbricazione industriale, commerciale e residenziale, unitamente a quella infrastrutturale, dedicata all'ampliamento e rinforzo della rete stradale e viaria rumena.

SW Umwelttechnik ha deciso di espandere la propria attività in Romania con l'avviamento di un nuovissimo stabilimento di produzione di elementi prefabbricati, affidandosi alla comprovata esperienza della Bianchi Casseforme s.r.l., - affiancata dal rappresentante in Romania Gabor Concrete srl - per la realizzazione degli impianti e casseforme per la produzione di elementi prefabbricati dedicati alla costruzione di capannoni, centri commerciali, parcheggi, scuole, ospedali, edifici residenziali e strade.

## Fornitura

**Banco Basculante:** Realizzato con lamiera di contro-getto in acciaio di spessore 10mm e irrigidita da profili metallici. Il banco ha dimensioni 12 x 4 m per produrre pannelli prefabbricati in calcestruzzo. La struttura è posizionata su supporti antivibranti in neoprene. Il meccanismo di inclinazione consiste in una rotazione del banco attorno ad un punto fisso per mezzo di cilindri idraulici telescopici che consentono, dopo la



*Banco Basculante*



*Sito per la produzione di travi*

maturazione del calcestruzzo, una facile rimozione degli elementi in posizione verticale. Il banco è dotato da una sponda inferiore e una sponda laterale regolabili in altezza per consentire la produzione di pannelli di diverso spessore. È completato da impianto di maturazione vibrazione, con vibratori elettrici tipo VFC2000.

Cassero Pilastri idraulico: Modulare e interamente in acciaio, di lunghezza 32 m. Il cassero permette la produzione di pilastri a sezione rettangolare o quadrata con base ed altezza variabili (Base 50/60/70/80/90/100 cm e Altezza 50/60/70/80/90/100 cm), 2+2 tasche per mensole che possono essere piazzate in posizione variabile per consentire flessibilità nella posizione delle mensole nel pilastro prefabbricato. Il cassero è composto da un telaio di base posizionato su supporti antivibranti, due sponde laterali modulari che si aprono e chiudono idraulicamente e da un fondello di base con larghezza 60 cm dotato di smusso in acciaio 15 x 15 mm. Il cassero pilastri è completato da impianto di vibrazione per la compattazione del calcestruzzo.

Fondello Universale: Telaio di base per la produzione di travi precomprese, posto tra le due testate, di lunghezza 90 mt e larghezza 100 cm realizzato con lamiera di getto di spessore 8 mm e irrigidito da profili metallici. Le sponde vengono posizionate sopra il fondello e bloccate da uno speciale dispositivo di serraggio.

N°3 Strutture di Ancoraggio Trefoli: La struttura delle testate è studiata per supportare un carico di tensione di 800 tonnellate. La testata di tiro attiva è costituita da due colonne da mettere in una fossa di profondità 1,70 m, avente uno spazio interno di 90 cm; N°1 trave forata, scorrevole durante le operazioni di rilassamento, completa di fori per trefoli da 0,6"; N°2 cilindri di rilassamento ad effetto semplice con capacità di carico di 400 Ton e N°2 cilindri di rilassamento ad effetto semplice con capacità di carico di 100 Ton.

Sponde per travi a I/T: Sponde di lunghezza 30,5 m per la produzione di travi a I (Lunghezza max 30m, Base 30/50 cm,



*Sponde per travi a I*

Altezza 120/140/160 cm) e travi a T (Lunghezza max 24 m, Base 30 cm, Altezza 120/140/160 cm). Sono realizzate in lamiera di spessore 6 mm, irrigidita da un telaio composto da lamiere e profili strutturali. Le sponde sono modulari per consentire la produzione di elementi di diverse dimensioni. Le sponde sono predisposte per l'utilizzo su fondello universale, dotate di dispositivi di serraggio, impianto di vibrazione.

Cassero auto-reagente per travetti trapezoidali: Cassaforma di lunghezza 54 m suddivisa in 3 canali paralleli ciascuno in grado di produrre travetti trapezoidali precomprese di dimensione massima B x H 140 x 600 mm. La struttura auto-reagente è strutturata per sopportare una forza di 420 ton, realizzata interamente in acciaio e presenta un impianto di vibrazione per compattare il calcestruzzo dopo il getto.

Bianchi Casseforme S.r.l ha inoltre fornito tutte le attrezzature per la precompressione, tesatura e rilassamento: N°1 Cen-



*Cassero auto-reagente per travetti trapezoidali*



Cassero Pilastrì idraulico

tralina idraulica per l'azionamento dei cilindri di rilassamento ad effetto semplice, N°1 Centralina di tiro per l'azionamento di 2 Lance di tiro in grado di funzionare alternativamente con supporto per la movimentazione della Lancia e N°1 Lancia di tiro da 25 ton. ■

#### ALTRE INFORMAZIONI

SW-Umwelttechnik Romania Srl  
Izvoru, Str. Zăvoiuului Nr. 1  
Comuna Vânătorii Mici, Jud. Giurgiu, Romania  
T +40 246 207050  
[www.sw-umwelttechnik.ro](http://www.sw-umwelttechnik.ro)

Gabor Concrete Srl  
Doicesti, Dambovita, Romania  
T +40 748958640  
[gabor.concrete@gmail.com](mailto:gabor.concrete@gmail.com)  
[www.facebook.com/gabor.concrete](http://www.facebook.com/gabor.concrete)



Bianchi Casseforme srl  
Via G. Di Vittorio, 42  
43045 Fornovo di Taro (PR), Italia  
T +39 0525 400511  
[info@bianchicasseforme.it](mailto:info@bianchicasseforme.it)  
[www.bianchicasseforme.it](http://www.bianchicasseforme.it)

# COSTRUIAMO IL PRESENTE GUARDANDO AL FUTURO

BIANCHI CASSEFORME. PIÙ DI 50 ANNI DI PROFESSIONALITÀ  
AL SERVIZIO DELLA PREFABBRICAZIONE.

**KazBuild** 

6 - 8 September  
Almaty, Kazakhstan

**ICCX**   
**NORTH  
AFRICA 2023**

14 - 15 September  
Casablanca, Morocco  
booth #17



#### SEDI

ITALIA | SPAGNA | FRANCIA | INDIA | BRASILE



[www.bianchicasseforme.it](http://www.bianchicasseforme.it)