

Bianchi Casseforme s.r.l., 43045 Fornovo di Taro (PR), Włochy

# Nowy zakład prefabrykacji betonu w Rumunii

**Bianchi Casseforme s.r.l. dostarczyła za pośrednictwem swojego przedstawiciela Gabor Concrete kolejne urządzenia do produkcji prefabrykatów, jeszcze bardziej wzmacniając swoją obecność w Rumunii.**

Firma SW Umwelttechnik została założona w 1910 r. w Klaggenfurcie, a od 1997 r. jest notowana na Wiedeńskiej Giełdzie Papierów Wartościowych. Pionierska rola firmy została podkreślona na przestrzeni lat przez jej ekspansję najpierw na Węgrzech, a następnie w Rumunii. SW Umwelttechnik projektuje i produkuje prefabrykowane elementy betonowe wykorzystywane do budowy i rozbudowy różnych obiektów infrastruktury. Międzynarodowy zespół firmy działa w samym sercu Europy, obsługując dziewięć oddziałów w Austrii, na Węgrzech i w Rumunii. Dzięki najnowocześniejszym zakładom produkcyjnym, zróżnicowanej gamie produktów i specjalistycznej wiedzy, firma jest liderem w wielu sektorach.

SW od dziesięcioleci działa na rzecz rozwoju gospodarczego, ekologii i odpowiedzialności społecznej. Integracja metod ochrony środowiska jest niezbędna do osiągnięcia zrównoważonego rozwoju. Kluczowe elementy firmowej strategii zarządzania ochroną środowiska obejmują zwiększenie kompatybilności z zasadami zrównoważonego rozwoju, minimalizację ryzyka zanieczyszczenia środowiska oraz ochronę i weryfikację ekologicznego funkcjonowania wszystkich systemów. Surowce i energia są wykorzystywane w produkcji w sposób wydajny, a ilość odpadów i ścieków jest ograniczana.

Oferta produktów z betonu firmy SW w Rumunii jest szeroka i obejmuje rury, studzienki, podziemne tunele dla mediów, zbiorniki do uzdatniania wody, mury oporowe i rozdzielnie elektryczne. Ponadto firma produkuje pełną gamę prefabrykowanych elementów betonowych wykorzystywanych w budownictwie przemysłowym, komercyjnym i mieszkaniowym, a także projektach infrastruktury realizowanych w celu rozbudowy i wzmocnienia rumuńskiego systemu dróg i ulic.

Firma SW Umwelttechnik postanowiła rozszerzyć swoją działalność w Rumunii i wybudować zupełnie nowy zakład prefabrykacji betonu. W zakresie dostawy sprzętu i form do produkcji prefabrykatów wykorzystywanych do budowy magazynów, centrów handlowych, parkingów wielopoziomowych, szkół, szpitali, budynków mieszkalnych i dróg firma zaufała udokumentowanemu doświadczeniu firmy Bianchi Casseforme s.r.l. i jej przedstawiciela na rynku rumuńskim – Gabor Concrete srl.

## Zakres dostawy

**1 stół uchylny:** Poszycie jest wykonane z blachy stalowej o grubości 10 mm usztywnionej za pomocą profili konstrukcyjnych. Stół o wymiarach 12 x 4 m do produkcji prefabrykowanych płyt. Cała konstrukcja spoczywa na neoprenowych podporach antywibracyjnych. Mechanizm uchylny umożliwia obrót stołu wokół stałego punktu za pomocą teleskopowych siłowników hydraulicznych, dzięki czemu można łatwo odtransportować stwardniałe płyty betonowe w pozycji pionowej. Stół jest



Stół uchylny.



Tor do produkcji belek.

wyposażony w regulowany profil szalunkowy przy dolnej krawędzi i przy jednej z krawędzi bocznych, co umożliwia produkcję płyt o różnych grubościach. Uzupelnieniem stołu są rury grzewcze przyspieszające dojrzewanie betonu i elektryczny system wibrowania.

**1 forma hydrauliczna do słupów:** Modułowa i w całości wykonana ze stali forma umożliwia produkcję słupów kwadratowych i prostokątnych o różnej szerokości i wysokości (podstawa 50/60/70/80/90/100 cm i wysokość 50/60/70/80/90/100 cm). Forma posiada 2+2 gniazda na wsporniki, które mogą być umieszczone w różnych miejscach, co zapewnia elastyczność projektowania wsporników prefabrykowanego słupa. Forma składa się z ramy podstawy umieszczonej na podporach antywibracyjnych oraz dwóch modułowych ścian bocznych, które otwierają się i zamykają hydraulicznie. W skład zestawu weszła też podstawa o szerokości 60 cm ze stalową fazą o wymiarach 1,5 x 1,5 cm. Forma do słupów została wyposażona w system wibrowania.

**1 uniwersalny tor produkcyjny:** Rama podstawowa do produkcji belek sprężonych, umieszczona pomiędzy dwoma blokami oporowymi, o długości 90 m i szerokości 100 cm, wykonana z blachy o grubości 8 mm usztywnionej metalowymi profilami. Ściany boczne są nakładane na podstawę i blokowane za pomocą specjalnego mechanizmu.

**3 zestawy konstrukcji do zakotwienia cięgien:** Każda z nich została zaprojektowana tak, aby wytrzymać siłę naciągu do 800 ton. Konstrukcja do zwalniania naciągu składa się z dwóch słupów umieszczonych w dołach fundamentowych o głębokości 1,70 m w rozstawie 90 cm. Zawiera jedną perforowaną belkę ślizgową, używaną podczas operacji zwalniania naciągu, z otworami na cięgna o średnicy 0,6", 2 jednokierunkowe siłowniki hydrauliczne o sile naciągu 400 ton i 2 jednokierunkowe siłowniki hydrauliczne o sile naciągu 100 ton.

**Formy do belek dwuteowych/teowych:** Ściany boczne o długości 30,5 m do produkcji belek dwuteowych (maksymalna długość 30 m, podstawa 30/50 cm, wysokość 120/140/160 cm) i belek teowych (maksymalna długość 24 m, podstawa 30 cm,



Forma do belek dwuteowych.

wysokość 120/140/160 cm). Ściany boczne wykonane są z blachy o grubości 6 mm, usztywnionej ramą z profili konstrukcyjnych. Mają konstrukcję modułową, co pozwala na produkcję elementów o różnych wymiarach. Są przeznaczone do stosowania na uniwersalnej podstawie i wyposażone w urządzenia mocujące, system wibrowania i ogrzewanie.

**Tor samonośny do produkcji płyt betonowych:** Tor samonośny o długości 54 m, podzielony na 3 równoległe kanały, z których każdy może być wykorzystywany do produkcji sprężonych płyt betonowych o maksymalnych wymiarach 14 x 60 cm (szer. x wys.). Tor zaprojektowano na siłę naciągu 420 ton i jest w całości wykonany ze stali oraz wyposażony w system wibrowania.

Ponadto firma Bianchi Casseforme s.r.l dostarczyła kompletny system do naciągu cięgien i zwalniania naciągu: 1 pompę



Forma do płyt.



Jednostka hydrauliczna.

hydrauliczną do obsługi siłowników jednokierunkowych służących do zwalniania naciągu, 1 pompę do obsługi 2 siłowników do naciągu ciągłych, które mogą działać naprzemiennie przy wsparciu suwnicy do przemieszczania siłowników, oraz 1 siłownik do naciągu ciągłych o sile sprężania 25 ton.

WIĘCEJ INFORMACJI

SW-Umwelttechnik Romania Srl  
Izvoru, Str. Zăvoiuului Nr. 1, Comuna Vânătorii Mici, Jud. Giurgiu, Rumunia  
T +40 246 207050  
[www.sw-umwelttechnik.ro](http://www.sw-umwelttechnik.ro)

Gabor Concrete Srl  
Doicesti, Dambovita, Rumunia  
T +40 748958640  
[gabor.concrete@gmail.com](mailto:gabor.concrete@gmail.com)  
[www.facebook.com/gabor.concrete](http://www.facebook.com/gabor.concrete)



Bianchi Casseforme srl  
Via G. Di Vittorio, 42  
43045 Fornovo di Taro (PR), Włochy  
T +39 0525 400511  
[info@bianchicasseforme.it](mailto:info@bianchicasseforme.it)  
[www.bianchicasseforme.it](http://www.bianchicasseforme.it)

# BUDUJEMY TERAŹNIEJSZOŚĆ, PATRZYMY W PRZYSZŁOŚĆ

BIANCHI CASSEFORME. PONAD 50 LAT DOŚWIADCZENIA  
W BRANŻY PREFABRYKATÓW.



6 - 8 September  
Almaty, Kazakhstan



14 - 15 September  
Casablanca, Morocco  
booth #17

**REPRESENTATIVE IN POLAND**

**CIEPIELA TECHNOLOGY PROMOTION**  
Tel. kom. + 48 501 265 169  
[www.ciepiela.eu](http://www.ciepiela.eu)



**ODDZIAŁY**

WŁOCHY | HISZPANIA | FRANCJA | INDIE | BRAZYLIA

[www.bianchicasseforme.it](http://www.bianchicasseforme.it)