

Bianchi Precast Group, 43045 Fornovo di Taro (PR), Italie

# Coffrage modulaire tridimensionnel livré en Algérie pour la production de postes transformateurs préfabriqués en béton

La production d'éléments modulaires tridimensionnels en béton permet de réaliser des locaux dédiés aux installations électriques avec des murs hautement résistants, sans avoir à assembler les modules sur site, ce qui permet de réaliser des économies de temps et de coûts de construction.

Les postes transformateurs préfabriqués en béton sont conçus pour offrir une sécurité maximale en assurant une ventilation naturelle et l'étanchéité à l'eau, et grâce à des ouvertures aménagées pour le passage des câbles. Le coffrage comprend un cadre de base et des panneaux latéraux, dont l'ouverture et la fermeture s'effectuent avec un système de couplage rapide à commande hydraulique ou manuelle. A l'intérieur du coffrage se trouve un noyau rétractable hydrauliquement, dont la taille est réduite avant qu'il puisse être retiré. Alternativement, le noyau peut être constitué de plusieurs composants séparés qui sont assemblés et désassemblés manuellement dans un ordre précis lors du montage. La dalle de sol et la couverture sont réalisées dans un coffrage séparément, et ajoutées ultérieurement. Le coffrage est équipé de passerelles, de garde-corps et de marches qui permettent d'accéder à la partie supérieure du coffrage pendant les phases d'installation, de bétonnage et de dé-



Coffrage modulaire tridimensionnel

montage. Toutes les pièces mobiles du coffrage entrant en contact avec le béton sont munies de joints en caoutchouc pour éviter les fuites.

L'équipement conçu, fabriqué, puis livré et installé par Bianchi Casseforme en Algérie comprenait:



## EXCELLENCE IN CONCRETE BATCHING PLANTS TAILOR MADE BATCHING PLANTS TURNKEY SOLUTIONS

CENTRALE A BÉTON TOUR TYPE TK POUR UNE PRODUCTION DE BÉTON DE HAUTE QUALITÉ DESTINÉE À LA RÉALISATION DE PRODUITS PREFABRIQUÉS.

- 1 TRÉMIE DE RÉCEPTION
- 4 TRÉMIES D'UNE CAPACITÉ UNITAIRE DE 70 M3 SOIT UN TOTAL DE 280 M3
- 8 TRÉMIES D'UNE CAPACITÉ UNITAIRE DE 35 M3 SOIT UN TOTAL DE 280 M3
- 1 INSTALLATIONS DE CHARGEMENT DES TRÉMIES PAR ÉLÉVATEUR A GODETS
- 3 SILOS À CIMENT DE 80 T UNITAIRE
- 2 MALAXEURS PLANÉTAIRES TYPE MPR À HAUTE PERFORMANCE 3000/2000 L
- 1 CHARIOT PESEUR
- 2 BASCULES À CIMENT
- 2 BASCULES À EAU
- 2 BASCULES ADJUVANTS
- GRUPE DE LAVAGE AUTOMATIQUE MALAXEUR
- PUPITRE DE COMMANDE PROTÉGÉE DANS CABINE DE PILOTAGE
- 1 SYSTÈME DE VIDÉO SURVEILLANCE
- 1 DOSEUR EAU CHARGÉE
- 1 SYSTÈME DE TRAITEMENT EAU CHARGÉE
- 1 SURPRESSEUR D'EAU AVEC RÉSERVOIR

**ROCCHI**  
AUTOMATIC BATCHING PLANTS  
PASSAGGIO DI BETTONA (PG) ITALY  
[www.rocchipg.eu](http://www.rocchipg.eu)





Table fixe pour la production des éléments de couverture



Coffrage avec passerelles et garde-corps

1) Coffrage modulaire pour la fabrication de postes transformateurs préfabriqués en béton de 30 kV et 10 kV, avec une dalle de sol et 4 murs extérieurs inclinés (pente 1,5%), dans les dimensions suivantes:

- Longueur variable: 4,0 ou 5,0 m
- Largeur variable: 2,4 ou 2,6 m
- Hauteur variable: 3,1 ou 3,4 m

Le coffrage a été réalisé entièrement en acier, avec des tôles pliées et des profilés structurels, et comprend un cadre de base fixé sur patins antivibratoires, une base modulaire de 2,4 ou 2,6 m de large (selon le local à réaliser, 30 kV ou 10 kV) faite entièrement d'acier, assemblée à l'aide de tôles épaisses de 8 mm, et raidie par un cadre interne composé de tôles pliées et de profilés structurels. Deux panneaux longitudinaux d'une hauteur utile de 3,40 m et d'une longueur utile de 5 m avec ouverture et fermeture hydraulique des côtés et verrouillage manuel contre le cadre de base. Un panneau transversal d'une hauteur utile de 3,40 m et d'une longueur utile de 2,6 m avec ouverture et fermeture hydraulique des côtés et verrouillage manuel contre le cadre de base. Un panneau transversal d'une hauteur utile de 3,40 m et modulable en longueur pour postes de 2,4 ou 2,6 m, déplacé par pont roulant pour réduire la longueur de 5,0 à 4,0 m.



Table fixe pour la production des dalles de sol

L'intérieur des postes de transformation est constitué d'un noyau d'une hauteur utile de 3,31 m, composé de 4 parois latérales inclinées et divisé en plusieurs parties pour réaliser deux modèles de postes transformateurs avec les caractéristiques suivantes:

- Dimensions modèle 10 kV: 2,4 x 4,0 x 3,1 m
- Dimensions modèle 30 kV: 2,6 x 5,0 x 3,4 m

L'unité de compactage livrée est composée de vibrateurs électriques VFC 2000 0-100 Hz 42 V.

2) Table fixe pour la production de dalles de sol dans les dimensions suivantes:

- Longueur variable: 3,79 ou 4,79 m
- Largeur variable: 2,19 ou 2,39 m
- Épaisseur: 190 mm

La table est réalisée en tôle d'acier de haute qualité épaisse de 8 mm, raidie par un cadre composé de tôles pliées et de profilés structurels; elle comprend 2 côtés de 90 mm sans chanfrein et inclinables manuellement et 2 côtés de 90 mm avec fixation magnétique. L'unité de compactage est composée de vibrateurs électriques VFC 2000 de 0-100 Hz et 42 V.

3) Table fixe pour la production d'éléments de couverture pour les modèles 10 kV

La table est réalisée en tôle d'acier de haute qualité d'une épaisseur de 6 mm, raidie par un cadre composé de tôles pliées et de profilés structurels. L'unité de compactage est composée de vibrateurs électriques VFC 2000 de 0-100 Hz et 42 V.

4) Table fixe pour la production d'éléments de couverture pour les modèles 30 kV

La table est réalisée en tôle d'acier de haute qualité d'une épaisseur de 6 mm, raidie par un cadre composé de tôles pliées et de profilés structurels. L'unité de compactage est composée de vibrateurs électriques VFC 2000 de 0-100 Hz et 42 V.





Vue sur les coffrages  
et la poutre de levage

#### AUTRES INFORMATIONS

- 5) Benne de coulée (capacité 2 m<sup>3</sup>)  
Pour le transport et le déchargement du béton, avec ouverture et fermeture manuelles.
- 6) Poutre de levage/cadre  
Poutre de levage avec cadre d'une capacité max. de 25 tonnes sécurisée, destinés à soulever et extraire les éléments du coffrage.



Bianchi Precast Group  
Via G. di Vittorio, 42, 43045 Forno di Taro (PR), Italie  
T +39 0525 400511  
[info@bianchiprecastgroup.com](mailto:info@bianchiprecastgroup.com), [www.bianchiprecastgroup.com](http://www.bianchiprecastgroup.com)



Depuis 1964, un leader international dans la conception et la mise en œuvre de solutions personnalisées pour les usines d'éléments préfabriqués en béton